



AUTORIZOVANÁ OSOBA č. 224
Institut pro testování a certifikaci, a. s., tř. T. Bati 299, Louky,
763 02 Zlín, Česká republika
Rozhodnutí o autorizaci č. 2/2014 ze dne 10. března 2014

CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 18 0587 V/AO

V souladu s ustanoveními §5, odst. 2, nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění Nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a Nařízení vlády č. 215/2016 Sb., Autorizovaná osoba č. 224 potvrzuje, že u stavebního výrobku

Elektrotvarovky z PE 100 (BorSafe HE3490-LS-H, BorSafe HE3490-IM, ELTEX TUB 121, SABIC VESTOLEN A 6060R 10000, HDPE XS 10 B) pro tlakové rozvody topných plynů (topné plyny: zemní plyn, svítiplyn, bioplyn, plynná fáze propanu), DN/OD 50 – DN/OD 315, DN/OD 400

dodávaného na trh společností

LUNA PLAST a. s.
Hořín čp. 13, 276 01 Mělník, Česká republika
DIČ: CZ25546945

z místa výroby

Plastitalia S.p.A., Via Ferrara
98061 Brolo (ME), Via Ferrara, Itálie

přezkoumala předložené podklady, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků a zjistila, že uvedený výrobek splňuje základní požadavky nařízení vlády, konkretizované ve stavebním technickém osvědčení č. **STO – AO 224 – 915/2018**.

Autorizovaná osoba č. 224 zjistila, že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky dodávané na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle §4, odst. 3, NV 163.

Certifikát byl vydán na základě Závěrečného protokolu č. **793501712/2018** ze dne 22. 11. 2018, který obsahuje závěry zjišťování a ověřování, výsledky zkoušek a základní popis výrobku, nezbytný pro jeho identifikaci.

Tento Certifikát zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené v technických předpisech nebo stavebním technickém osvědčení, na které byl uveden odkaz, nebo výrobní podmínky v místě výroby či způsob kontroly výrobků výrazně nezmění.

Autorizovaná osoba č. 224 provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků, odebírá vzorky výrobků, provádí jejich zkoušky a posuzuje, zda vlastnosti výrobku odpovídají stavebnímu technickému osvědčení podle ustanovení §5, odst. 5, výše uvedeného nařízení vlády. Pokud autorizovaná osoba č. 224 zjistí nedostatky, je oprávněna zrušit nebo změnit tento certifikát.

Vydáno ve Zlíně, 22-11-2018



Mgr. Jiří Heš
představitel Autorizované osoby č. 224



AUTHORIZED BODY No. 224

**Institute for Testing and Certification, Inc., T. Bati 299, Louky, 763 02 Zlín,
Czech Republic**

Authorization granted by the Decision No. 2/2014 dated 10th March 2014

PRODUCT CERTIFICATE

No. 18 0587 V/IO

In compliance with the provision of Section 5, Subsection 2 of the Government Order No. 163/2002, Collection of Laws, as amended by the Government Order No. 312/2005, Collection of Laws and Government Order No. 215/2016, Collection of Laws (hereafter GO 163), which lays down technical requirements for selected building products, the Authorized Body No. 224 confirms that for the construction product

**PE 100 Electrofittings (BorSafe HE3490-LS-H, BorSafe HE3490-IM, ELTEX TUB 121, SABIC VESTOLEN A 6060R 10000, HDPE XS 10 B)
for pressure distribution of heating gases (fuel gases: (gas, coal gas, biogas, propan gas), DN/OD 50 – DN/OD 315, DN/OD 400**

placed on the market by the company

LUNA PLAST a. s.

Hořín čp. 13, 276 01 Mělník, Czech Republic

having company's registration number: CZ25546945

from the site of manufacture

Plastitalia S.p.A., Via Ferrara

98061 Brolo (ME), Via Ferrara, Itálie

it has reviewed the documents submitted by the applicant, carried out the initial type testing on a sample and assessed the factory production control. The Authorized Body No. 224 ascertained conformity of the product properties with essential requirements of the Government Order No. 163/2002, Collection of Laws, as amended by the Government Order No. 312/2005, Collection of Laws, which are specified by the Construction Technical Approval No. **STO-AO 224-915/2018**.

Further, the Authorized Body No. 224 ascertained that the method of checks on the products used by the importer for imported products complies with the submitted technical documentation and ensures that the products placed on the market fulfil the requirements laid down by the above mentioned Construction Technical Approval and by the technical documentation pursuant to Section 4, Subsection 3 of the Government Order No. 163/2002, GO 163.

A part of the present Certificate is the Final Report No. **793501712/2018** dated 2018-11-22 containing conclusions of the assessment, the test results and basic description of the product, as necessary for its identification.

This Certificate remains valid as long as the requirements laid down in the technical documentation and/or Construction Technical Approval in reference or the manufacturing conditions in the factory or the method of checks on the products used by the importer itself are not modified significantly.

The Authorized Body No. 224 performs at least once per year a surveillance of the method of checks on the products used by the importer, takes samples of the product and by the way of testing it finds out, if the product properties comply with the requirements of the Construction Technical Approval according to the Section 5, Subsection 5 of the mentioned Government Order. If the Authorized Body finds any shortcomings it has the right to cancel or amend the Certificate it has issued.



Mgr. Jiří Heš

Issued in Zlín on

2018-11-22

Representative of the Authorized Body No. 224



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI, a.s.

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín

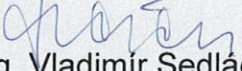
ZÁVĚREČNÝ PROTOKOL

č.j. : 7935 01712 / 2018

Žadatel : **LUNA PLAST a. s.**
Hořín čp. 13
276 01 Mělník

Výrobek : **Elektrotvarovky z PE 100 (BorSafe HE3490-LS-H, BorSafe HE3490-IM, ELTEX TUB 121, SABIC VESTOLEN A 6060R 10000, HDPE XS 10 B pro tlakové rozvody topných plynů (topné plyny: zemní plyn, svítiplyn, bioplyn, plynná fáze propanu), DN/OD 50 – DN/OD 315, DN/OD 400**

Výrobce : **Plastitalia S.p.A.**
Via Ferrara
98061 Brolo (ME)
Itálie

Posouzení shody provedl : 
Ing. Vladimír Sedláček

Datum vydání : 2018-11-22



Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby



1. Specifikace výrobku

Žadatel požádal o posouzení shody (certifikaci) elektrotvarovek z PE 100 (BorSafe HE3490-LS-H, Borsafe HE3490-IM, ELTEX TUB 121, SABIC VESTOLEN A 6060R 10000, HDPE XS 10 B) pro tlakové rozvody topných plynů (topné plyny: zemní plyn, svítiplyn, bioplyn, plynná fáze propanu), DN/OD 50 – DN/OD 315, DN/OD 400.

Typy elektrotvarovek jsou uvedeny v katalogu výrobce (distributora). Rozsah zahrnuje rozměrové skupiny 1, 2 a 3 a typy tvarovek: spojky, kolena, T-kusy, zátky, přechodové kusy.

2. Posouzení shody se základními požadavky podle § 5, odstavec 2, NV 163/2002 Sb. ve znění NV 312/2005 Sb.

2.1 Základní požadavky na výrobek a jejich konkretizace v normativních dokumentech

Certifikace výrobku – elektrotvarovky z PE 100 (BorSafe HE3490-LS-H, Borsafe HE3490-IM, ELTEX TUB 121, SABIC VESTOLEN A 6060R 10000, HDPE XS 10 B), pro tlakové rozvody topných plynů (topné plyny: zemní plyn, svítiplyn, bioplyn, plynná fáze propanu), DN/OD 50 – DN/OD 315, DN/OD 400 – byla provedena podle „Stavebního technického osvědčení STO-AO 224-915/2018“, vypracovaného ITC-AO 224 Zlín.

Ukazatele konkretizující základní požadavky, zkušební metody a výsledky zkoušek jsou uvedeny v tab. I – III.

Výsledky zkoušek (tab. I – III) byly převzaty ze zkušební zprávy č. 413.207-3, vypracované ofi Wien.



Tabulka I. Elektrosvařovací spojka PE 100, SDR 11-17, d 63 mm

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úroveň technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Značení	-	EN 1555-3	vyhovuje	-
Vzhled a provedení	-	EN 1555-3	vyhovuje	-
Střední vnitřní průměr svarové zóny D ₁	mm	≥ 63,0	63,5 63,7	EN ISO 3126
Zásuvná hloubka L ₁	mm	31 – 63	57,5 57,5	EN ISO 3126
Délka svařovací zóny L ₂	mm	≥ 11	28 28	EN ISO 3126
Hydrostatická pevnost (20°C, σ = 12,0 MPa)	h	min. 100	> 100 ¹⁾	EN ISO 1167-1,4
Hydrostatická pevnost (80°C, σ = 5,0 MPa)	h	min. 1000	> 1000 ¹⁾	EN ISO 1167-1,4
Odolnost proti odloupení objímkové elektrotvarovky (zkouška deformací)	-	Délka počáteční trhliny ≤ L ₂ /3 v křehkém lomu	0 vyhovuje ²⁾	ISO 13955
Oxidačně indukční doba (OIT), 200 °C	min	> 20	29 ³⁾	EN 728 (ISO 11357-6)
Hmotnostní index toku taveniny MFR granulátu (190 °C/5,0 kg)	g/10 min	-	0,50 ⁴⁾	EN ISO 1133
Hmotnostní index toku taveniny MFR (190 °C/5,0 kg)	g/10 min	± 20 %	0,46 ³⁾ 8	EN ISO 1133

- 1) Zkoušeno na sestavě d 63 mm: 3x spojka, T-kus, koleno 90°, 2x zátka
- 2) Zkoušeno na spojka DN/OD 63
- 3) Zkoušeno na koleno 90°, DN/OD 50
- 4) Granulát BorSafe HE3490-IM



Tabulka II. Elektrosvařovací spojka PE 100, SDR 11-17, d 125 mm

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úroveň technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Značení	-	EN 1555-3	vyhovuje	-
Vzhled a provedení	-	EN 1555-3	vyhovuje	-
Střední vnitřní průměr svarové zóny D ₁	mm	≥ 125,0	125,5 125,6	EN ISO 3126
Zásuvná hloubka L ₁	mm	58 – 87	78 78	EN ISO 3126
Délka svařovací zóny L ₂	mm	≥ 16	38 38	EN ISO 3126
Hydrostatická pevnost (20°C, σ = 12,0 MPa)	h	min. 100	> 100 ¹⁾	EN ISO 1167-1,4
Hydrostatická pevnost (80°C, σ = 5,0 MPa)	h	min. 1000	> 1000 ¹⁾	EN ISO 1167-1,4
Odolnost proti odloupení objímkové elektrotvarovky (zkouška deformací)	-	Délka počáteční trhliny ≤ L ₂ /3 v křehkém lomu	0 vyhovuje ²⁾	ISO 13954
Oxidačně indukční doba (OIT), 200 °C	min	> 20	23 ³⁾	EN 728 (ISO 11357-6)
Hmotnostní index toku taveniny MFR granulátu (190 °C/5,0 kg)	g/10 min	-	0,50	EN ISO 1133
Hmotnostní index toku taveniny MFR (190 °C/5,0 kg)	g/10 min	± 20 %	0,57 ³⁾ 14	EN ISO 1133

- 1) Zkoušeno na sestavě d 125 mm: 3x spojka, T-kus, koleno 90°, 2x zátka
- 2) Zkoušeno na spojka DN/OD 125
- 3) Zkoušeno na koleno 90°, DN/OD 180
- 4) Granulát BorSafe HE3490-IM



Tabulka III. Elektrosvařovací spojka PE 100, SDR 11-17, d 250 mm

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úroveň technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Značení	-	EN 1555-3	vyhovuje	-
Vzhled a provedení	-	EN 1555-3	vyhovuje	-
Střední vnitřní průměr svarové zóny D ₁	mm	≥ 250,0	251,8 251,6	EN ISO 3126
Zásuvná hloubka L ₁	mm	95 – 129	118 118	EN ISO 3126
Délka svařovací zóny L ₂	mm	≥ 33	63 63	EN ISO 3126
Hydrostatická pevnost (20°C, σ = 12,0 MPa)	h	min. 100	> 100 ¹⁾	EN ISO 1167-1,4
Hydrostatická pevnost (80°C, σ = 5,0 MPa)	h	min. 1000	> 1000 ¹⁾	EN ISO 1167-1,4
Odolnost proti odloupení objímkové elektrotvarovky (zkouška deformací)	-	Délka počáteční trhliny ≤ L ₂ /3 v křehkém lomu	0 vyhovuje ²⁾	ISO 13954
Oxidačně indukční doba (OIT), 200 °C	min	> 20	36 ³⁾	EN 728 (ISO 11357-6)
Hmotnostní index toku taveniny MFR granulátu (190 °C/5,0 kg)	g/10 min	-	0,45	EN ISO 1133
Hmotnostní index toku taveniny MFR (190 °C/5,0 kg)	g/10 min	± 20 %	0,43 ³⁾ 4,4	EN ISO 1133

- 1) Zkoušeno na sestavě d 315 mm: koleno 90°, T-kus, 3x spojka, 3x zátka
- 2) Zkoušeno na spojka DN/OD 400
- 3) Zkoušeno na koleno 45°, DN/OD 315
- 4) Granulát BorSafe HE3490-IM

Na deklarované (používané) suroviny jsou k dispozici pevnostní izotermy s hodnotou MRS.



Žadatel má vypracován návod na použití výrobku v českém jazyku.

2.2 Místo a rozsah odběru vzorků

Vzorky nebyly dodány.

2.3 Místo a termín provedení zkoušek

Zkoušky byly provedeny v těchto institucích:

- Ofi Wien (r. 2015 – r. 2016)

2.4 Posouzení shody výrobku

Certifikované výrobky splňují požadavky dokumentu „Stavební technické osvědčení STO-AO 224-915/2018“ ve všech vlastnostech.

3. **Posouzení způsobu kontroly výrobku dovozcem**

Způsob kontroly výrobků dovozcem/distributorem byl posouzen na základě dokumentu „Počáteční prověrka způsobu kontroly výrobků u dovozce/distributora“.

Uvedený doklad byl uznán jako dostatečný pro prokázání toho, že je zajištěna řádná kontrola výrobků při jejich dovozu.

4. **Kontroly**

Kontroly dodržení stanovených požadavků u výrobku budou prováděny jednou ročně u vybraných ukazatelů uvedených v STO-AO 224-915/2018.



5. Závěr

U vzorků předmětného výrobku byla zjištěna shoda jeho vlastností se základními požadavky nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., konkretizovanými ve „Stavebním technickém osvědčení STO-AO 224-915/2018“.

Způsob kontroly výrobku dovozcem zabezpečuje, aby výrobek uváděný na trh odpovídal technické specifikaci.

Výrobek splňuje předpoklady pro vydání příslušného dokumentu autorizovanou osobou.

6. Seznam podkladů pro vypracování závěrečného protokolu

- Žádost o posouzení shody č. 7935 01712
- Nařízení vlády č. 163/2002 ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb. kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- Rozhodnutí č. 2/2014 k udělení autorizace k činnostem při posuzování shody výrobků podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- Stavební technické osvědčení STO-AO 224-915/2018, vypracované ITC a. s. – AO 224 Zlín
- Zkušební zpráva č. 413.207-3, vypracovaná ofi Wien dne 6. 3. 2016
- Počáteční prověrka způsobu kontroly výrobků u dovozce/distributora