



INSTITUT PRO TESTOVÁNÍ A CERTIFIKACI

třída Tomáše Bati 299, Louky, 763 02 Zlín, Česká republika

Divize CSI - Centrum stavebního inženýrství

Autorizovaná osoba č. 224



ZPRÁVA O DOHLEDU

č. 3435 09732 / 2022

Výrobek: Trubky LUNA PLAST, typ EXTRA COAT 108010
z materiálu PE 100RC, PN 6 – PN 25,
d 20 mm – d 500 mm
Trubky LUNA PLAST, typ EC PAS 1075 z materiálu PE
100 RC, d 90 mm – d 500 mm, PN 16
d 140 mm – d 500 mm, PN 10
pro tlakové rozvody pitné vody (W), rozvody vody pro
všeobecné účely, kanalizační přípojky a stokové sítě
tlakové a podtlakové (P) určené pro pokládku bez
pískového lože a pro všechny bezvýkopové způsoby
pokládky a pro sanace potrubí

Žadatel: LUNA PLAST a. s.
Hořín 93
276 01 Mělník

Výrobce: LUNA PLAST a. s.
Hořín 93
276 01 Mělník


Certifikát č.: 12 0205 V/AO/e

Vypracoval: 
Ing. Vladimír Sedláček

Datum vydání: 2022-01-24

Počet stran: 3




Mgr. Jiří Heš
představitel autorizované osoby č. 224

1. Způsob a rozsah dohledu

Kontrolní zkoušky byly provedeny za účelem ověření dodržení stanovených požadavků u výrobku a to u těchto parametrů:

- rozměry
- značení, vzhled, provedení
- hydrostatická pevnost 165 h
- OIT

2. Odběr vzorků

Vzorky byly odebrány podle požadavku AO 224 v množství:

- 343509732S/1: 5 ks trubka PE 100 RC typ EC PAS 1075, d 110 x 10,0 mm, SDR 11, tři vrstvy (vnitřní barva modrá/střední barva černá/vnější barva modrá), délka 1 m (datum výroby: 2. 6. 2021)

3. Výsledky zkoušek

Výsledky zkoušek provedených v AZL č. 1004 jsou společně s požadavky specifikovanými v určené normě ČSN EN ISO 12201-2 uvedeny v tabulce 1.

Tab. 1: Požadavky pro hodnocení výrobků a výsledky zkoušek

Technické charakteristiky	Měrná jednotka	Úroveň technických charakteristik	Zjištěná hodnota	Postupy zjištění (zkušební metody)
Střední vnější průměr d_{em}	mm	110,0 – 110,7	110,55	ČSN EN ISO 3126
Tloušťka stěny e	mm	10,0 – 11,1	10,28 – 10,53	ČSN EN ISO 3126
Značení	-	ČSN EN 12201-2	vyhovuje ¹⁾	-
Vzhled a provedení	-	ČSN EN 12201-2	vyhovuje ²⁾	-
Hydrostatická pevnost při 80 °C ($\sigma = 5,4$ MPa, zk. tlak 6,8 bar)	h	min. 165	> 165	EN ISO 1167-1,2
Oxidačně indukční doba (OIT), 200 °C	min	≥ 20	1. 60 ³⁾ 2. 113 3. 133	ISO 11357-6

- 1) Značení: potisk žluté barvy ><079 m LUNA PLAST EC PAS 1075 P1 R0606 PE-100 RC 110x10 SDR 11 PN16 W ČSN EN12201 02.06.21A 14:15 datum výroby špatně čitelné
- 2) Barva trubky černá se čtyřmi hnědými pruhy. Vnější i vnitřní povrch trubky hladký a čistý bez vrypů, dutin nebo jiných povrchových vad.
- 3) 1. vnější povrch, 2. vnitřní povrch, 3. střed stěny

4. Vyhodnocení výsledků

Certifikovaný výrobek požadavky v uvedených parametrech splňuje.

5. Dohled nad řádným fungováním systému řízení výroby

Systém řízení výroby byl posouzen v rozsahu kontrolního listu (checklistu) systému řízení výroby při dohledu.

Výskyt méně významných neshod (R) v dotazníku (check-listu) je 0 %, nebyla zjištěna neshoda (NC) - vyhovuje.

6. Závěr

Výsledek provedené kontroly prokázal, že u certifikovaného výrobku nedošlo ke změně základních vlastností.

Systém řízení výroby odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh odpovídaly technické specifikaci.

7. Seznam podkladů pro vypracování zprávy

- Smlouva o kontrolní činnosti č. 3435 09732
- Zkušební protokol akreditované laboratoře č. j. 343509732-01, vypracovaný Institutem pro testování a certifikaci a. s. – akreditovanou laboratoří č. 1004 Zlín, dne 19. 1. 2022
- Certifikát č. 12 0205 V/AO/e
- ČSN EN ISO 12201-2 Plastové potrubní systémy pro rozvod vody - Polyethylen (PE) - Část 2: Trubky
- Závěrečný protokol č. j. 7935 01620/B//2017, vypracovaný ITC a. s. – AO 224 Zlín dne 27. 10. 2017
- Check list „Prověrka systému řízení výroby u výrobce při dohledu“